

Manual de Instruções

IMPORTANTE

Sempre verifique se a tensão (voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.



Cortador de Frios Automático
com Programação de Corte
Lâmina 300mm e 330mm

Modelos

BM 119NR PF
(330mm)

BM 120NR PF
(300mm)



PRODUZINDO QUALIDADE E ASSOCIANDO BELEZA!

Parabéns você acaba de adquirir um
produto de excelente qualidade.

TERMO DE GARANTIA

TODOS OS PRODUTOS BERMAR
TÊM A GARANTIA TOTAL
DURANTE 6 MESES

DATA DA VENDA ____/____/____

NOTA FISCAL Nº _____

APARELHO Nº _____

OS APARELHOS PERDERÃO A GARANTIA, SE CONSTATADO O USO INDEVIDO.



BERMAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
CNPJ: 55.390.470/0001-09

Rua Francisco Curti, 245 - Dist. Industrial - CEP: 15035-620
São José do Rio Preto - São Paulo - Brasil
Fone/Fax: +55 (17) 3214 - 9600
www.bermar.ind.br - bemark@bermar.ind.br

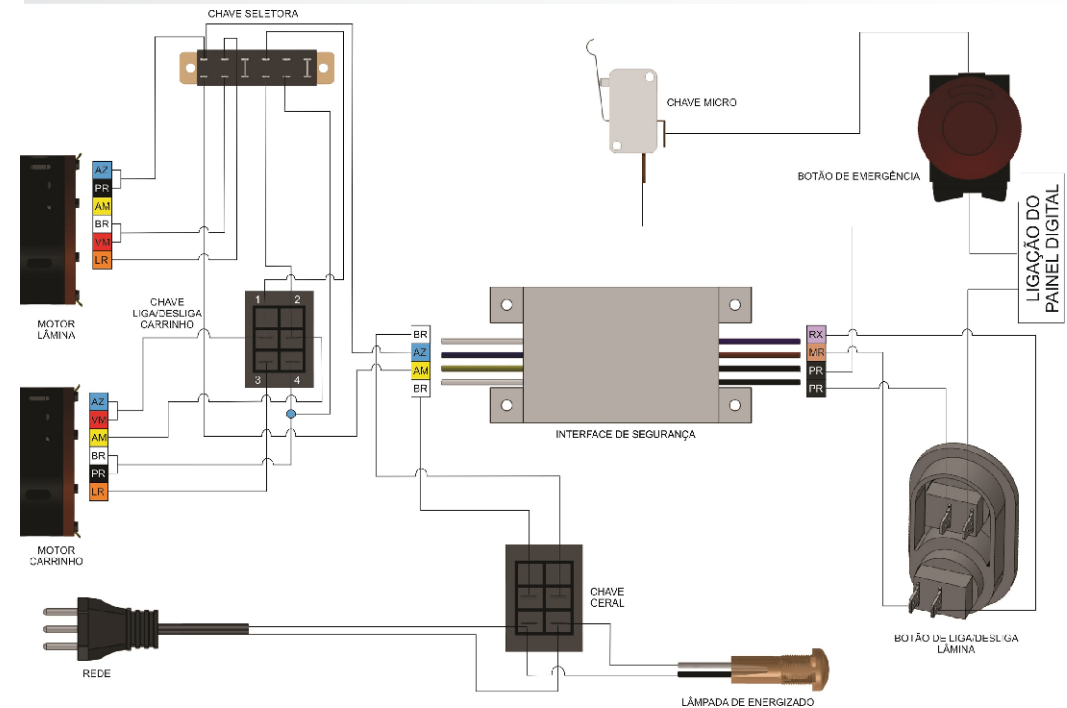
Serviço de
Atendimento
ao Cliente | **SAC**

e-mail: sac@bermar.ind.br

Sumário

1. Introdução	2
1.1 Informações básicas	2
1.2 Características técnicas	2
1.3 Cuidados necessários	2
2. Instruções de uso	3
2.1 Pré-operação	3
2.2 Operação de corte	4
2.3 Programação de corte por peso ou quantidade de fatias.....	4
2.4 Montando o protetor de acrílico.....	5
3. Instruções de limpeza.....	5
3.1 Como limpar sua máquina.....	5
4. Afição da lâmina.....	6
4.1 Como afiar a lâmina.....	6
5. Informações úteis	7
5.1 Tabela de Problemas, causas e soluções.....	7
6. Componentes	8
6.1 Componentes principais	8
6.2 Componentes do carrinho	9
6.3 Componentes do afiador	9
6.4 Componentes da lâmina	10
6.5 Componentes de segurança	10
6.6 Componentes da mesa	11
6.7 Componentes mecânicos do carrinho	11
6.8 Componentes do redutor	12
6.9 Componentes e peça do kit Automação.....	12
7. Esquema elétrico	13
7.1 Esquema do kit de automação	13
7.2 Esquema dos motores	14
8. Normas.....	14
8.1 Normas de referência	14
8.2 Pino equipotencial	14

7.2 Esquema dos motores



8. Normas

8.1 Normas de referência

8.1.1 ABNT NBR 60335-1, IEC 60335-2-64, Portaria 371 INMETRO.

8.2 Pino equipotencial

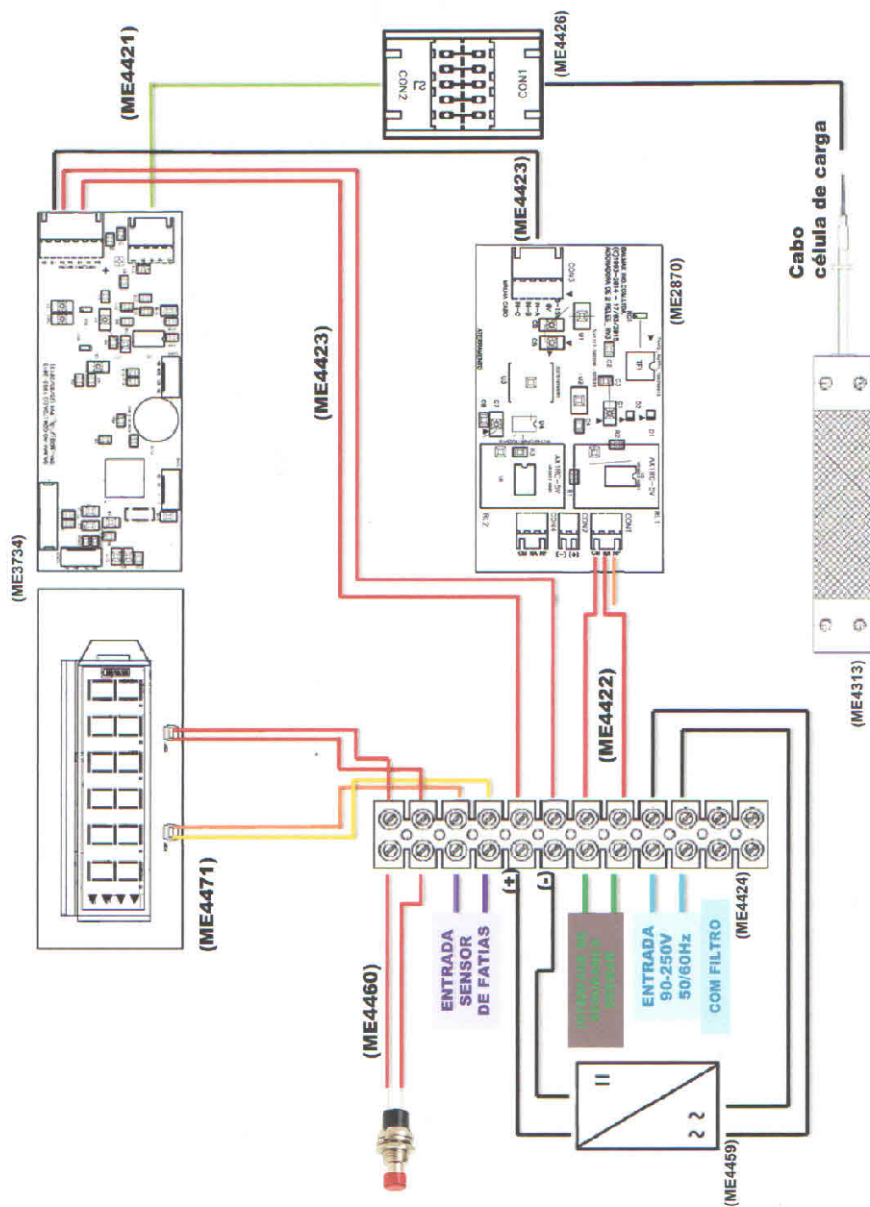
8.2.1 O pino equipotencial (ver símbolo e imagem representado abaixo), serve para garantir que não haja diferença de potência entre diferentes equipamentos ligados à rede elétrica e também diminui o risco de choques elétricos.

8.2.2 Cada equipamento elétrico deve ser ligado um ao outro pelos seus respectivos terminais de ligação equipotencial.



7. Esquema elétrico

7.1 Esquema do kit de automação



1. Introdução

1.1 Informações básicas

- 1.1.2 O modelo BM 119NR PF e BM 120NR PF, a base é totalmente em aço inoxidável.
- 1.1.3 A tampa da mesa, o carrinho, o disco central e o protetor da lâmina são em aço inoxidável escovado.
- 1.1.4 A lâmina é de aço 1045 temperado, retificado e com banho de cromo duro.
- 1.1.5 O Cortador de Frios Automático trabalha com dois motores, sendo um para a lâmina e outro para o carrinho, que trabalha com redutor através de rosca sem fim e engrenagem.

1.2 Características técnicas

Tabela 01 - Dados Técnicos

Características	Unidade	BM 119NR PF	BM 120NR PF
Tensão (ac)	[V]	127 / 220	127 / 220
Frequência	[Hz]	60	60
Potência motor carrinho	[W]	650	650
Consumo motor carrinho	[kWh]	0,650	0,650
Potência motor lâmina	[W]	650	650
Consumo motor lâmina	[kWh]	0,650	0,650
Altura	[mm]	720	680
Largura	[mm]	630	630
Comprimento	[mm]	695	665
Peso líquido	[kg]	55	51
Capacidade de corte	[mm]	175x210 ou Ø225	160x190 ou Ø205
Espessura de corte	[mm]	2	2
Fatias por minuto	[unidade]	46	46

1.3 Cuidados necessários

- 1.3.1 Leia todas as instruções antes do uso do aparelho. A manutenção e limpeza da máquina deve ser feita por pessoa treinada e com a máquina desconectada da tomada.
- 1.3.2 Verifique se a Tensão (Voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.
- 1.3.3 Todo aparelho BERMAR sai com a chave seletora de tensão na posição 220V, caso necessário utilize a chave para inverter a tensão para 127V. Nunca faça a inversão de tensão com o cabo plugado na tomada.
- 1.3.4 Não utilize o aparelho caso o cabo, o plugue ou outra parte do aparelho estejam danificados (Se o cabo estiver danificado, ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado, a fim de evitar riscos).
- 1.3.5 Nunca utilize o aparelho se estiver com os sapatos molhados.
- 1.3.6 Para proteção contra choques elétricos, não coloque o cabo de força e/ou o plugue dentro de água ou de quaisquer outros líquidos.
- 1.3.7 Nunca deixe o aparelho elétrico ao alcance de crianças, elas devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho (especialmente quando estiver em uso).

1.3.8 Este aparelho não deve ser utilizado por crianças, nem por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou sem experiência e conhecimento, a menos que sejam supervisionadas ou instruídas em relação ao uso do aparelho por alguém que seja responsável por sua segurança.

1.3.9 Nunca coloque a mão na lâmina enquanto o aparelho estiver ligado e/ou em uso.

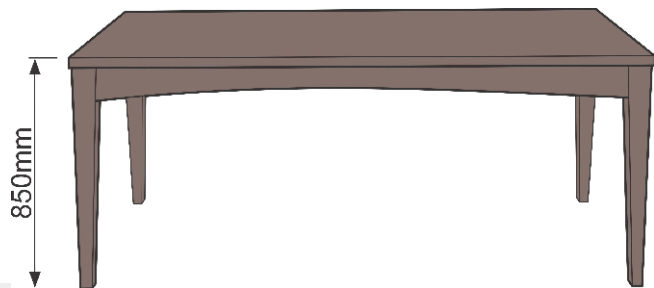
1.3.10 Para não perder a garantia e evitar problemas técnicos, não tente consertar o aparelho.

1.3.11 A nota fiscal e o certificado de garantia são documentos importantes e devem ser guardados para efeito de garantia.

1.3.12 A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante podem danificar o aparelho.

2. Instruções de uso

A máquina tem que ser posicionada e nivelada em uma superfície seca e firme, de preferência com altura de 850mm.



2.1 Pré-operação

2.1.1 Antes de utilizar o Cortador de Frios, lave todas as partes que entram em contato com o produto a ser fatiado, com água e sabão neutro. (leia o item 3.1 Como limpar sua máquina)

2.1.2 Verifique se o botão de Emergência (Item 01, figura 02) está acionado; caso esteja, gire-o no sentido indicado no mesmo para desacioná-lo.

2.1.3 Ligue a chave geral (Item 02, figura 01), a luz do sinalizador (Item 03, figura 02) irá acender, isso quer dizer que a máquina está energizada, pronta para o uso.

2.1.4 Desconecte o aparelho da tomada após o uso.

2.1.5 Tempo aconselhável de uso é de 1 minuto ligado para 3 minutos desligado.

2.1.6 O usuário não deve fazer a troca da lâmina, somente a Assistência Técnica Autorizada.

Figura 01

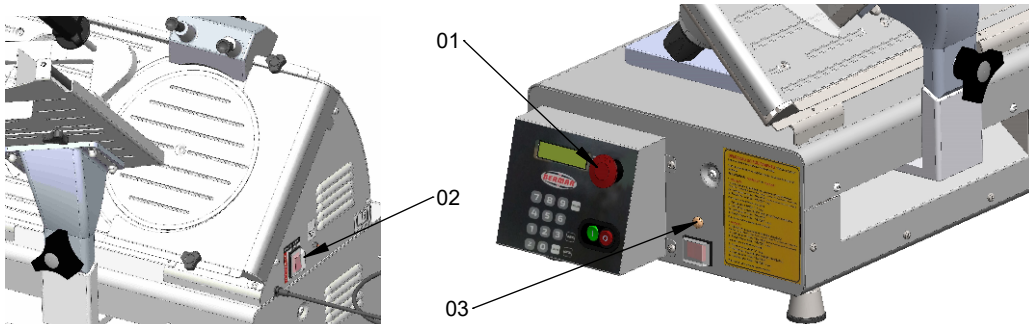
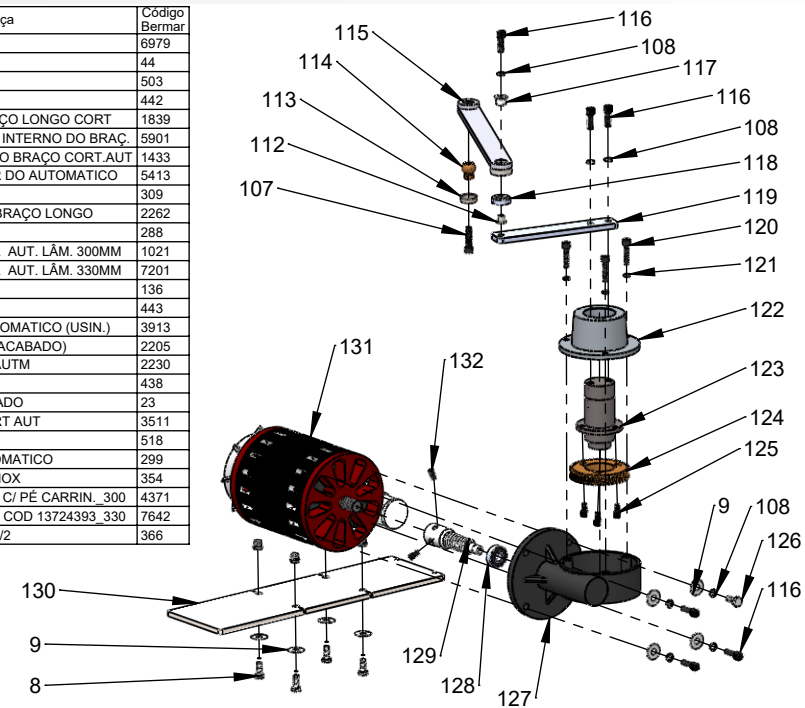


Figura 02

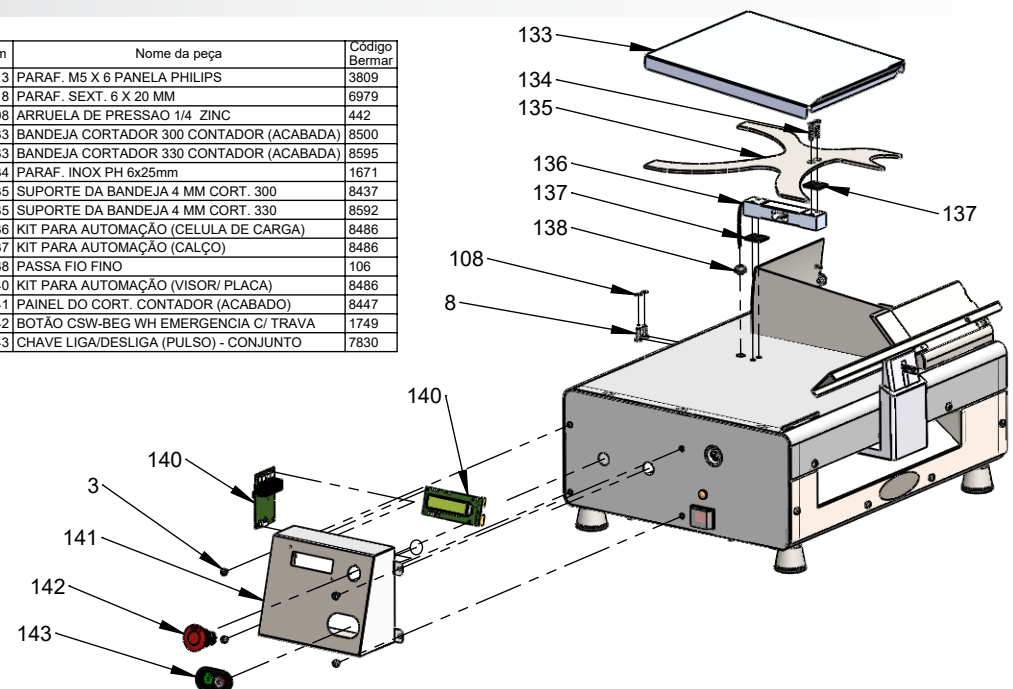
6.8 Componentes do redutor

Item	Nome da peça	Código Bernmar
8	PARAF. SEXT. 6 X 20 MM	6979
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
107	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 1	503
108	ARRUELA DE PRESSÃO 1/4"	442
112	BUCHA DO ROLAMENTO BRAÇO LONGO CORT	1839
113	ALOJAMENTO ARTICULADOR INTERNO DO BRAÇ.	5901
114	ARTICULADOR DE BRONZE DO BRAÇO CORT AUT	1433
115	BRAÇO LONGO DO REDUTOR DO AUTOMATICO	5413
116	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 3/4	309
117	CALÇO DO ROLAMENTO DO BRAÇO LONGO	2262
118	ROLAMENTO 608 ZZ HCH	288
119	BRAÇO CURTO DO REDUTOR AUT. LÂM. 300MM	1021
119	BRAÇO CURTO DO REDUTOR AUT. LÂM. 330MM	7201
120	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/4	136
121	ARRUELA DE PRESSÃO 3/16"	443
122	TAMPA REDUTOR CORT. AUTOMATICO (USIN.)	3913
123	SUPORTE ENG. CORT. AUT. (ACABADO)	2205
124	ENGRENAGEM BRONZE 620 AUTM	2230
125	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8	438
126	PARAF. SEXT. 1/4 X 5/8 ZINCADO	23
127	REDUTOR PLASTICO B-8/CORT AUT	3511
128	ROLAMENTO 6000 DDU HCH	518
129	ROSCA SEM FIM CORT. AUTOMATICO	299
130	SUPORTE DO MOTOR AUT. INOX	354
131	MOTOR 1/3 HP COD 12240471 C/ PÉ CARRIN.	4371
131	MOTOR 1/2 HP CARRIN. C/ PÉ COD 13724393	330
132	PARAFUSO ALLEN S/C 1/4 X 1/2	366



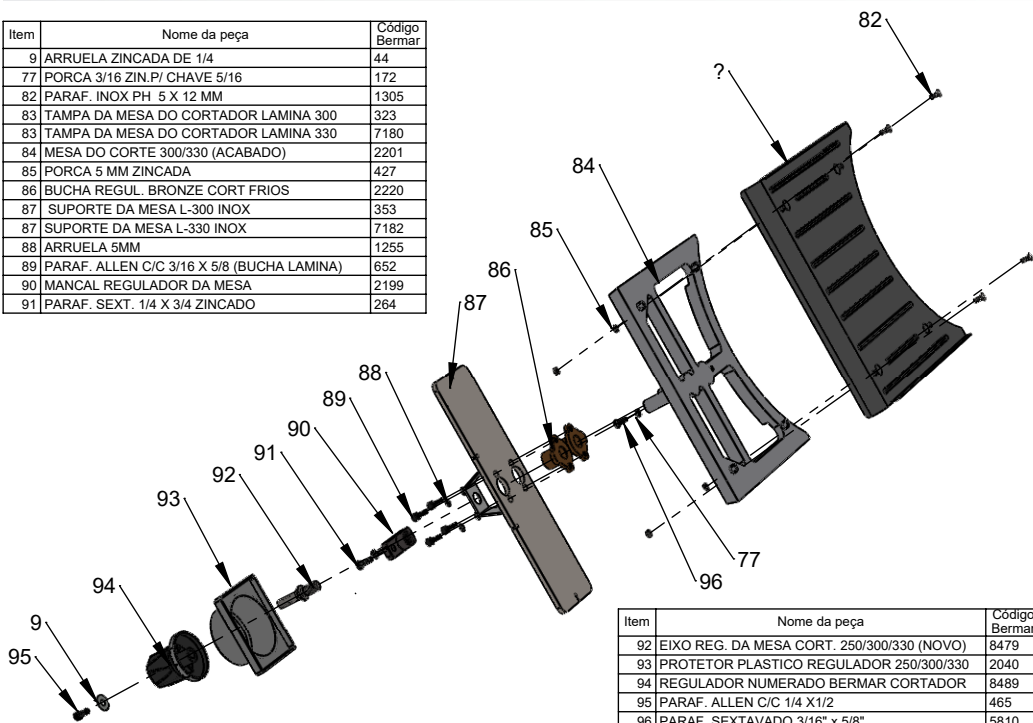
6.9 Componentes e peças do kit automação

Item	Nome da peça	Código Bernmar
3	PARAF. M5 X 6 PANELA PHILIPS	3809
8	PARAF. SEXT. 6 X 20 MM	6979
108	ARRUELA DE PRESSÃO 1/4 ZINC	442
133	BANDEJA CORTADOR 300 CONTADOR (ACABADA)	8500
133	BANDEJA CORTADOR 330 CONTADOR (ACABADA)	8595
134	PARAF. INOX PH 6x25mm	1671
135	SUPORTE DA BANDEJA 4 MM CORT. 300	8437
135	SUPORTE DA BANDEJA 4 MM CORT. 330	8592
136	KIT PARA AUTOMAÇÃO (CELULA DE CARGA)	8486
137	KIT PARA AUTOMAÇÃO (CALÇO)	8486
138	PASSA FIO FINO	106
140	KIT PARA AUTOMAÇÃO (VISOR/ PLACA)	8486
141	PAINEL DO CORT. CONTADOR (ACABADO)	8447
142	BOTÃO CSW-BEG WH EMERGENCIA C/ TRAVA	1749
143	CHAVE LIGA/DESLIGA (PULSO) - CONJUNTO	7830



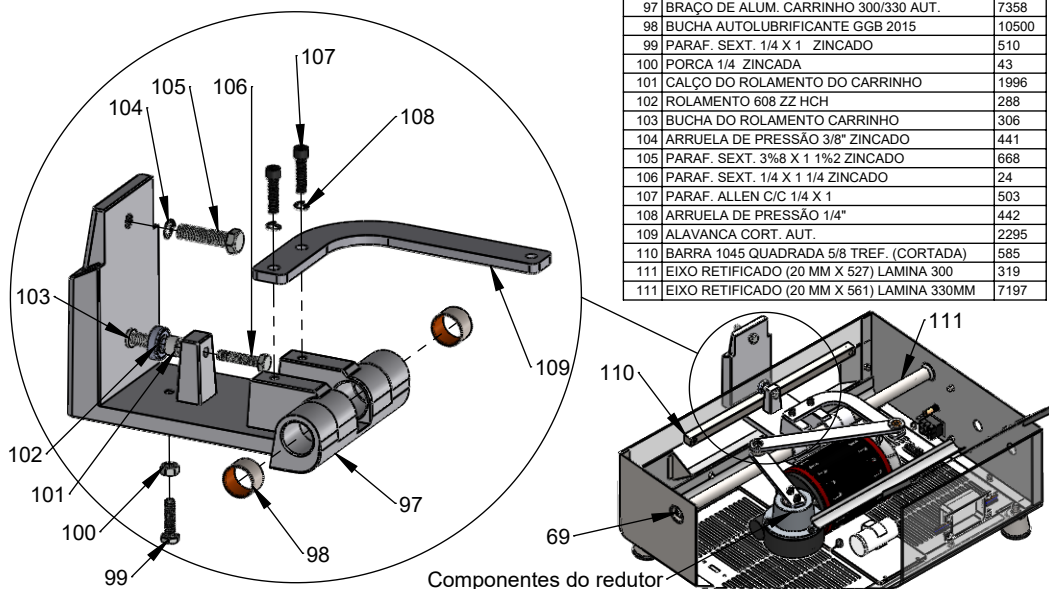
6.6 Componentes da mesa

Item	Nome da peça	Código Bernar
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
77	PORCA 3/16 ZIN.PI/ CHAVE 5/16	172
82	PARAF. INOX PH 5 X 12 MM	1305
83	TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 300	323
83	TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 330	7180
84	MESA DO CORTE 300/330 (ACABADO)	2201
85	PORCA 5 MM ZINCADA	427
86	BUCHA REGUL. BRONZE CORT FRIOS	2220
87	SUPORTE DA MESA L-300 INOX	353
87	SUPORTE DA MESA L-330 INOX	7182
88	ARRUELA 5MM	1255
89	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 5/8 (BUCHA LAMINA)	652
90	MANCAL REGULADOR DA MESA	2199
91	PARAF. SEXT. 1/4 X 3/4 ZINCADO	264



Item	Nome da peça	Código Bernar
92	EIXO REG. DA MESA CORT. 250/300/330 (NOVO)	8479
93	PROTECTOR PLASTICO REGULADOR 250/300/330	2040
94	REGULADOR NUMERADO BERMAR CORTADOR	8489
95	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 1/2	465
96	PARAF. SEXTAVADO 3/16" x 5/8"	5810

6.7 Componentes mecânicos do carrinho



Item	Nome da peça	Código Bernar
69	PARAF. ABAULADO SEXT. INTERNO 1/4 X 1/2	469
97	BRAÇO DE ALUM. CARRINHO 300/330 AUT.	7358
98	BUCHA AUTOLUBRIFICANTE GGB 2015	10500
99	PARAF. SEXT. 1/4 X 1 ZINCADO	510
100	PORCA 1/4 ZINCADA	43
101	CALÇO DO ROLAMENTO DO CARRINHO	1996
102	ROLAMENTO 608 ZZ HCH	288
103	BUCHA DO ROLAMENTO CARRINHO	306
104	ARRUELA DE PRESSÃO 3/8" ZINCADO	441
105	PARAF. SEXT. 3/8 X 1 1/2 ZINCADO	668
106	PARAF. SEXT. 1/4 X 1 1/4 ZINCADO	24
107	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 1	503
108	ARRUELA DE PRESSÃO 1/4"	442
109	ALAVANCA CORT. AUT.	2295
110	BARRA 1045 QUADRADA 5/8 TREF. (CORTADA)	585
111	EIXO RETIFICADO (20 MM X 527) LAMINA 300	319
111	EIXO RETIFICADO (20 MM X 561) LAMINA 330MM	7197

Componentes do redutor

2.2 Operação de corte

2.2.1 O Cortador de Frios Automático trabalha com duas chaves "liga/desliga", sendo uma para a lâmina, e o carrinho e a outra somente para o carrinho.

2.2.2 Coloque o produto a ser fatiado no Carrinho (Item 01, figura 03).

2.2.3 Regule a espessura da fatia através do Regulador de espessura (Item 02, figura 03) "lembrando que a espessura máxima é de 2mm", deixe o Botão Liga/Desliga do carrinho (Item 05, figura 03) na posição ligado, depois acione o Botão Liga/Desliga da lâmina (Item 04, figura 03).

2.2.4 Caso seja necessário utilizar o Botão de Emergência (Item 03, figura 03), para retomar o uso da máquina é necessário soltar o Botão de Emergência (Item 03, figura 03) girando-o no sentido indicado no botão. Após esse procedimento, acione o Botão Liga/Desliga da Lâmina (Item 04, figura 03).

2.3 Programação de corte por peso ou quantidade de fatias

2.3.1 Leia todas as instruções de programação antes de usar o aparelho, elas estão fixada na lateral da máquina (Item 06, figura 02) e também no manual (Item 2.3.2 e 2.3.3)

Selecionar a opção "VAREJO" ou "FATIAS"

2.3.2 VAREJO:

- 1- Selecionar a quantidade de gramas (peso) desejado, caso erre a quantidade, apertar duas vezes o numero "0" e selecionar novamente.
- 2- Pressionar o botão "SALVAR" (visor á esquerda ficará em operação).
- 3- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

Para alterar a quantidade de gramas:

- 1- Pressionar o botão "Z" (zerar).
- 2- Selecionar a quantidade de gramas (peso) desejado.
- 3- Pressionar o botão "SALVAR".
- 4- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

para iniciar outra operação aperte finalizar.

2.3.3 FATIAS:

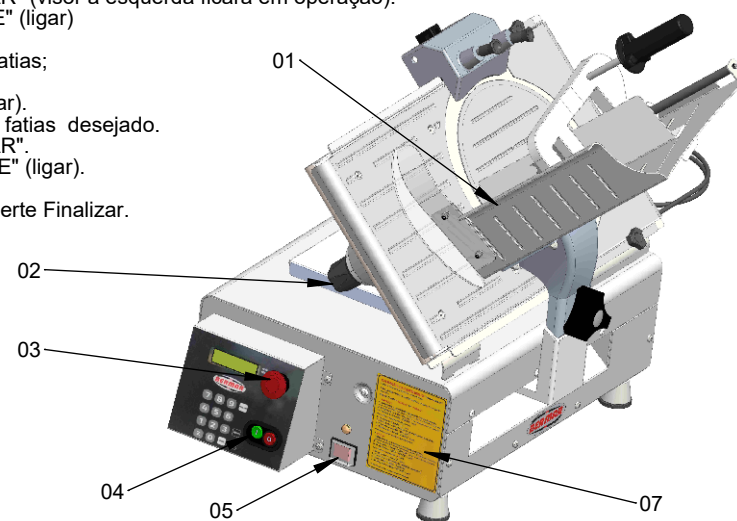
- 1- Selecionar a quantidade de fatias desejada, caso erre a quantidade, apertar duas vezes o numero "0" e selecionar novamente.
- 2- Pressionar o botão "SALVAR" (visor á esquerda ficará em operação).
- 3- Pressionar o botão "VERDE" (ligar)

Para alterar a quantidade de fatias;

- 1- Pressionar o botão "Z" (zerar).
- 2- Selecionar a quantidade de fatias desejado.
- 3- Pressionar o botão "SALVAR".
- 4- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

Para iniciar outra operação aperte Finalizar.

Figura 03



2.4 Montando o Protetor de Acrílico

- 2.4.1 Retire as porcas e arruelas (Item 03, figura 04), utilize uma chave sextavada 7mm.
- 2.4.2 Coloque o protetor de acrílico (Item 02, figura 04) e recoloque as arruelas e porcas.
- 2.4.3 Utilize o regulador de espessura (Item 05, figura 04) nivele a mesa (Item 04, figura 04) com a lâmina (Item 01, figura 04) antes de regular o protetor.
- 2.4.4 O protetor (Item 02, figura 04) deve ser regulado a uma altura de 4mm da mesa (Item 04, figura 04), para que o carrinho corra livre, feito isso aperte as porcas para fixar o protetor.

Nota: Ver detalhe de montagem no item "6.2 Componentes do Carrinho"

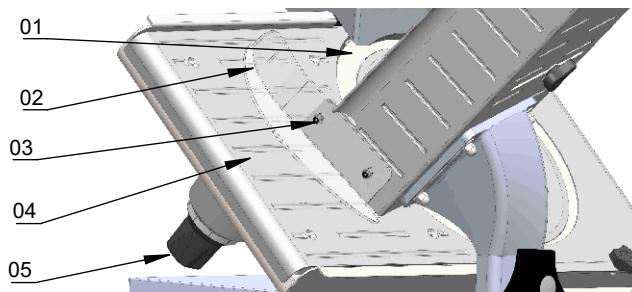


Figura 04

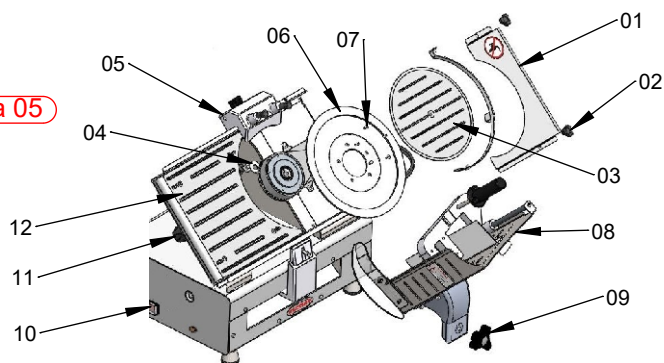
3. Instruções de Limpeza

3.1 Como limpar sua máquina.

Atenção! O equipamento deve ser totalmente limpo e higienizado, quando for usado pela primeira vez, quando ficar um tempo inativo e após o uso diário.

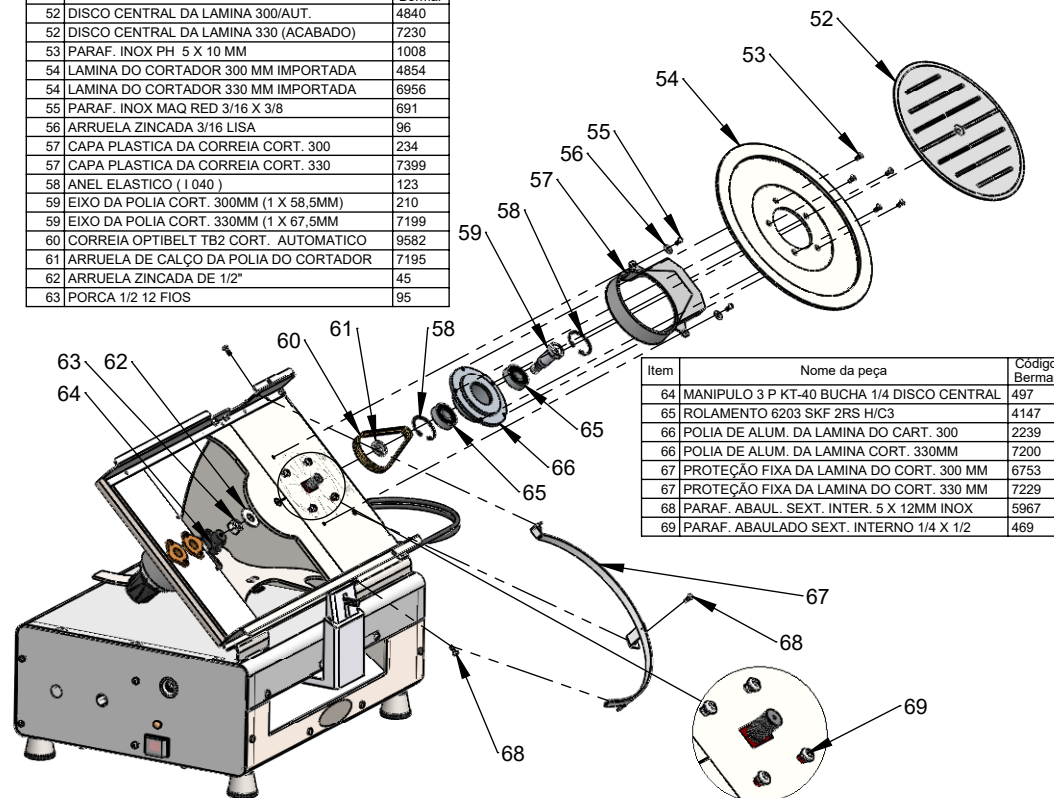
- 3.1.1 Desligue a máquina e retire-a da tomada, para iniciar a limpeza.
- 3.1.2 Quando efetuar a limpeza com a lâmina instalada no aparelho, gire o regulador de corte (Item 5, figura 04) no ponto "Zero" para que a aresta de corte da lâmina seja protegida pela mesa, evitando contato.
- 3.1.3 Retire a tampa traseira (Item 01, figura 05) soltando os manipuladores (Item 02, figura 05).
- 3.1.4 Retire o disco central (Item 03, figura 05) soltando o manipulador (Item 05, figura 04), segurar o manipulador e girar o disco no sentido anti-horário para retirá-lo.
- 3.1.5 Quando for necessário retirar a lâmina para efetuar limpeza ou troca, siga as etapas anteriores, na sequência desloque o afiador (Item 05, figura 05) para cima livrando a lâmina, soltando o manipulador (Item 01, figura 06), retire a lâmina (Item 06, figura 05) soltando os parafusos (Item 07, figura 05).

Figura 05



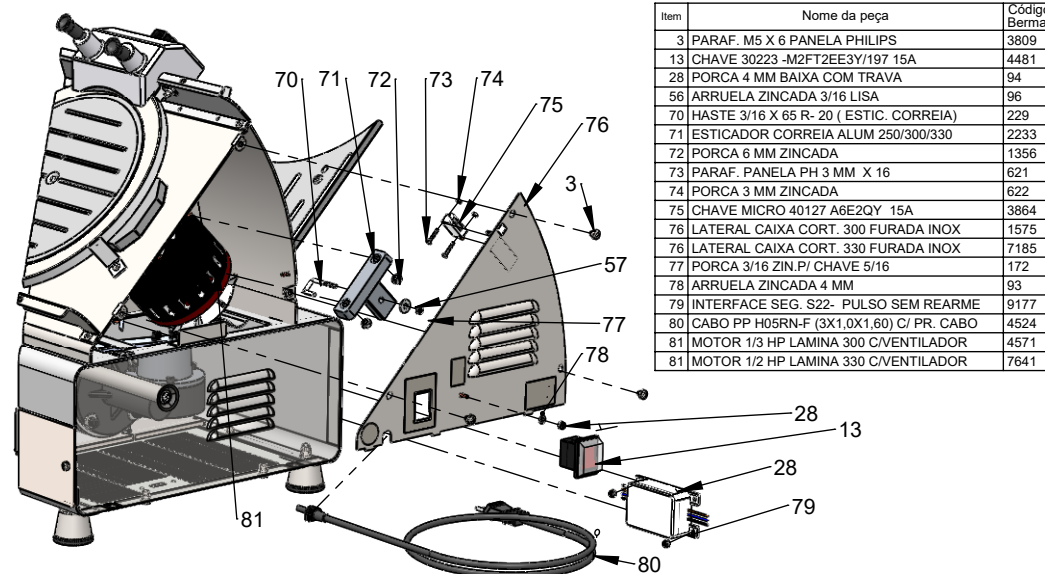
6.4 Componentes da lâmina

Item	Nome da peça	Código Bermar
52	DISCO CENTRAL DA LAMINA 300/AUT.	4840
52	DISCO CENTRAL DA LAMINA 330 (ACABADO)	7230
53	PARAF. INOX PH 5 X 10 MM	1008
54	LAMINA DO CORTADOR 300 MM IMPORTADA	4854
54	LAMINA DO CORTADOR 330 MM IMPORTADA	6956
55	PARAF. INOX MAQ RED 3/16 X 3/8	691
56	ARRUELA ZINCADA 3/16 LISA	96
57	CAPA PLASTICA DA CORREIA CORT. 300	234
57	CAPA PLASTICA DA CORREIA CORT. 330	7399
58	ANEL ELASTICO (1 040)	123
59	EIXO DA POLIA CORT. 300MM (1 X 58,5MM)	210
59	EIXO DA POLIA CORT. 330MM (1 X 67,5MM)	7199
60	CORREIA OPTIBELT TB2 CORT. AUTOMATIC	9582
61	ARRUELA DE CALÇO DA POLIA DO CORTADOR	7195
62	ARRUELA ZINCADA DE 1/2"	45
63	PORCA 1/2 12 FIOS	95



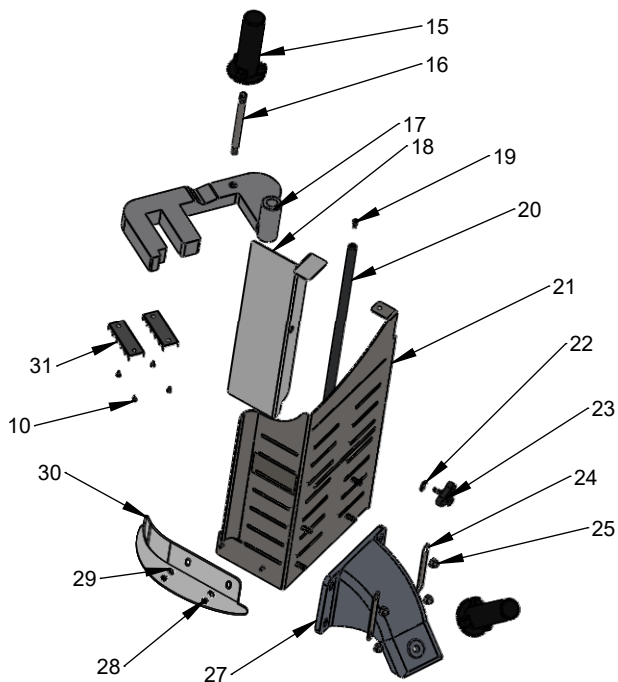
Item	Nome da peça	Código Bermar
64	MANIPULO 3 P KT-40 BUCHA 1/4 DISCO CENTRAL	497
65	ROLAMENTO 6203 SKF 2RS H/C3	4147
66	POLIA DE ALUM. DA LAMINA DO CART. 300	2239
66	POLIA DE ALUM. DA LAMINA CORT. 330MM	7200
67	PROTEÇÃO FIXA DA LAMINA DO CORT. 300 MM	6753
67	PROTEÇÃO FIXA DA LAMINA DO CORT. 330 MM	7229
68	PARAF. ABAUL. SEXT. INTER. 5 X 12MM INOX	5967
69	PARAF. ABAULADO SEXT. INTERNO 1/4 X 1/2	469

6.5 Componentes de segurança



Item	Nome da peça	Código Bermar
3	PARAF. M5 X 6 PANELA PHILIPS	3809
13	CHAVE 30223 -M2FT2EE3Y/197 15A	4481
28	PORCA 4 MM BAIXA COM TRAVA	94
56	ARRUELA ZINCADA 3/16 LISA	96
70	HASTE 3/16 X 65 R- 20 (ESTIC. CORREIA)	229
71	ESTICADOR CORREIA ALUM 250/300/330	2233
72	PORCA 6 MM ZINCADA	1356
73	PARAF. PANELA PH 3 MM X 16	621
74	PORCA 3 MM ZINCADA	622
75	CHAVE MICRO 40127 A6E2QY 15A	3864
76	LATERAL CAIXA CORT. 300 FURADA INOX	1575
76	LATERAL CAIXA CORT. 330 FURADA INOX	7185
77	PORCA 3/16 ZIN.P/ CHAVE 5/16	172
78	ARRUELA ZINCADA 4 MM	93
79	INTERFACE SEG. S22- PULSO SEM REARME	9177
80	CABO PP H05RN-F (3X1,0X1,60) C/ PR. CABO	4524
81	MOTOR 1/3 HP LAMINA 300 C/VENTILADOR	4571
81	MOTOR 1/2 HP LAMINA 330 C/VENTILADOR	7641

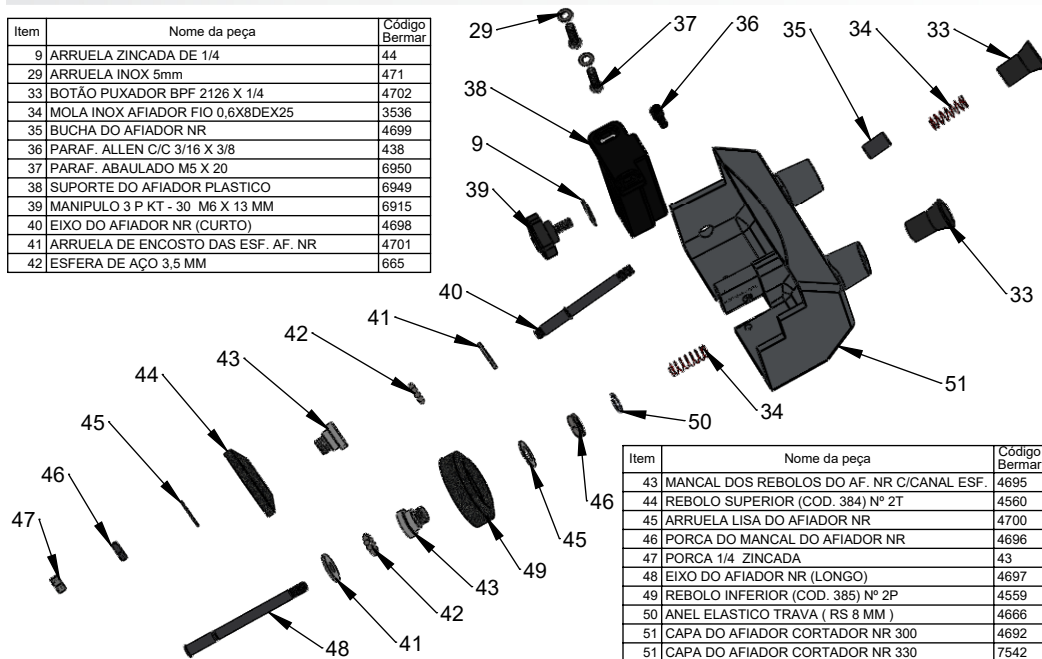
6.2 Componentes do carrinho



Item	Nome da peça	Código Bernar
10	REBITE 3,2 X 6,0	2104
15	MANIPULO DO CARRINHO/SUP. GARRA	7991
16	EIXO MANIP. SUP. GARRA CORT. 250/300/330MM	7198
17	SUPORTE DA GARRA 250/300/330MM (ACABADO)	7621
18	PRENDEDOR AJUST. CARRINHO CORT. 300/330	7406
19	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8	438
20	EIXO 1/2 X 407,5 INOX GARRA CORT. 300/330MM	7196
21	CARRINHO DO CORTADOR 300 INOX 430 MOD NV.	7302
21	CARRINHO COMPLETO DO CORTADOR 330 MM	7231
22	ARRUELA INOX 1/4"	1252
23	MANIPULO 3 P KT - 40 M6 X 15 MM	8245
24	SUPORTE DOS PARAFUSOS DO CARRINHO	6917
25	PORCA CALOTA 6,00MM LATÃO	6887
27	SUPORTE CARRINHO CORT. 300 ALUM MOD NV	7311
27	SUPORTE CARRINHO CORT. 330 ALUM MOD NV	7602
28	PORCA 4 MM BAIXA COM TRAVA	94
29	ARRUELA INOX 5mm	471
30	PROTETOR DE POLICARBON. CORT. 300/330MM	4668
31	GARRA INOX CORTADOR AUTO-260-300	221

6.3 Componentes do afiador

Item	Nome da peça	Código Bernar
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
29	ARRUELA INOX 5mm	471
33	BOTÃO PUXADOR BPF 2126 X 1/4	4702
34	MOLA INOX AFIADOR FIO 0,6X8DEX25	3536
35	BUCHA DO AFIADOR NR	4699
36	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8	438
37	PARAF. ABAULADO M5 X 20	6950
38	SUPORTE DO AFIADOR PLASTICO	6949
39	MANIPULO 3 P KT - 30 M6 X 13 MM	6915
40	EIXO DO AFIADOR NR (CURTO)	4698
41	ARRUELA DE ENCOSTO DAS ESF. AF. NR	4701
42	ESFERA DE AÇO 3,5 MM	665



Item	Nome da peça	Código Bernar
43	MANCAL DOS REBOLOS DO AF. NR C/CANAL ESF.	4695
44	REBOLO SUPERIOR (COD. 384) Nº 2T	4560
45	ARRUELA LISA DO AFIADOR NR	4700
46	PORCA DO MANCAL DO AFIADOR NR	4696
47	PORCA 1/4 ZINCADA	43
48	EIXO DO AFIADOR NR (LONGO)	4697
49	REBOLO INFERIOR (COD. 385) Nº 2P	4559
50	ANEL ELASTICO TRAVA (RS 8 MM)	4666
51	CAPA DO AFIADOR CORTADOR NR 300	4692
51	CAPA DO AFIADOR CORTADOR NR 330	7542

3.1.6 Coloque o afiador (Item 05, figura 05) na posição normal (para cima) e com um pincel faça a limpeza dos rebolos lembrando que o afiador é fixo e só poder ser removido para a troca dos rebolos.

3.1.7 Faça a limpeza com cuidado, usando somente pano umedecido com água e sabão neutro. (O aparelho não deve ser limpo por jato de água).

3.1.8 A limpeza da lâmina deverá ser feita após o uso, utilizando-se uma espátula plástica e pano umedecido em álcool.

3.1.9 Cuidado ao manusear a lâmina, pegue pelo furo central, quando possível, nunca toque na aresta de corte.

3.1.10 **Disco Central** (Item 03, figura 04) encaixe o mesmo e coloque o manipulo no eixo (Item 04, figura 04), o aperto é feito pelo disco (Item 03, figura 04) e não pelo manipulo, é necessário girar no sentido horário e segurar o manipulo (Item 04, figura 04). As ranhuras do disco central (Item 03, figura 04) devem ficar na mesma posição das ranhuras da mesa (Item 08, figura 04).

Nunca aperte o disco central pelo manípulo porque o mesmo poderá perder a rosca e não segurará mais o disco na hora do corte

3.1.11 Cuidados com o inox:

O inox resiste à corrosão devido à camada de cromo existente em sua superfície, quando esta camada é contaminada ou "agredida" inicia o processo de corrosão, quase sempre motivados por agentes externos, quando não limpo e higienizado de forma correta.

Atenção! Para evitar corrosão, contaminação e danos à superfície do inox:

- Lave e seque com detergente biodegradável
- Não usar soluções ácidas e salinas contidas em desinfetantes, esterilizantes.
- Não usar abrasivos, como esponjas de aço e itens pontiagudos.

4. Afição da lâmina

4.1 Como afiar a lâmina

Atenção!: Só poderá ser feita a afiação da lâmina quando ela estiver "TOTALMENTE LIMPA". (Leia o item 3.1 Como limpar sua máquina)

4.1.1 Posicione o Carrinho (Item 08, figura 05) sobre a mesa (Item 12, figura 05) do cortador e desligue o Botão Liga/Desliga do carrinho (Item 10, figura 05) ou, se preferir, retire o carrinho soltando o manipulo (Item 09, figura 05) que o fixa à máquina.

4.1.2 Afrouxe o Manípulo (Item 01, figura 06) que está embaixo do afiador e empurre o mesmo para baixo (sentido da lâmina). Feito isso, aperte o manipulo.

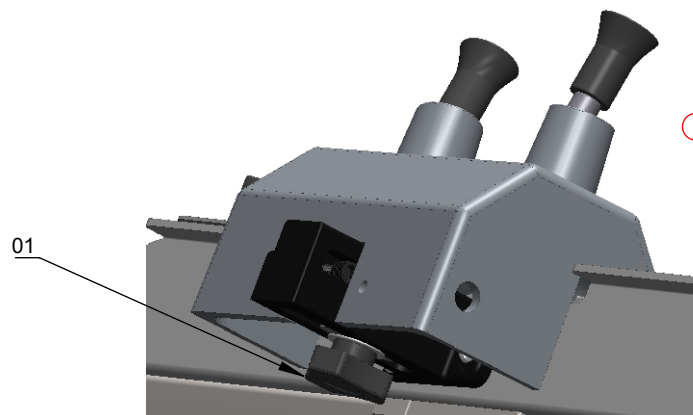


Figura 06

4.1.3 Ligue o Cortador de Frios Automático, puxe o pino do rebolo (Pino 02, figura 07) que está debaixo da lâmina por aproximadamente 5 segundos. Após, aperte o pino superior do rebolo (Pino 01, figura 07) fazendo com que ele encoste na parte superior da lâmina, tirando assim as rebarbas.

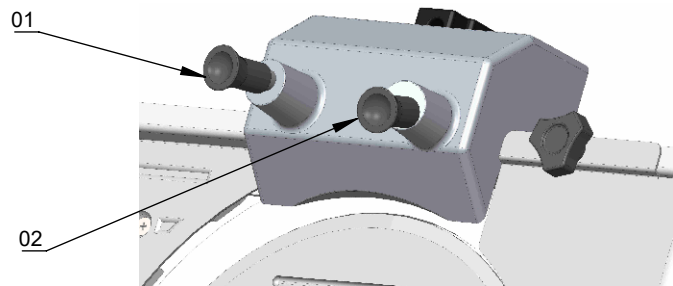


Figura 07

4.1.4 Verifique se a lâmina já está com corte. Caso não, repita a operação "item 4.1.2".

4.1.5 Quando terminar a afiação, volte o afiador para a posição original e aperte o manípulo (Item 01, figura 06).

5. Informações úteis

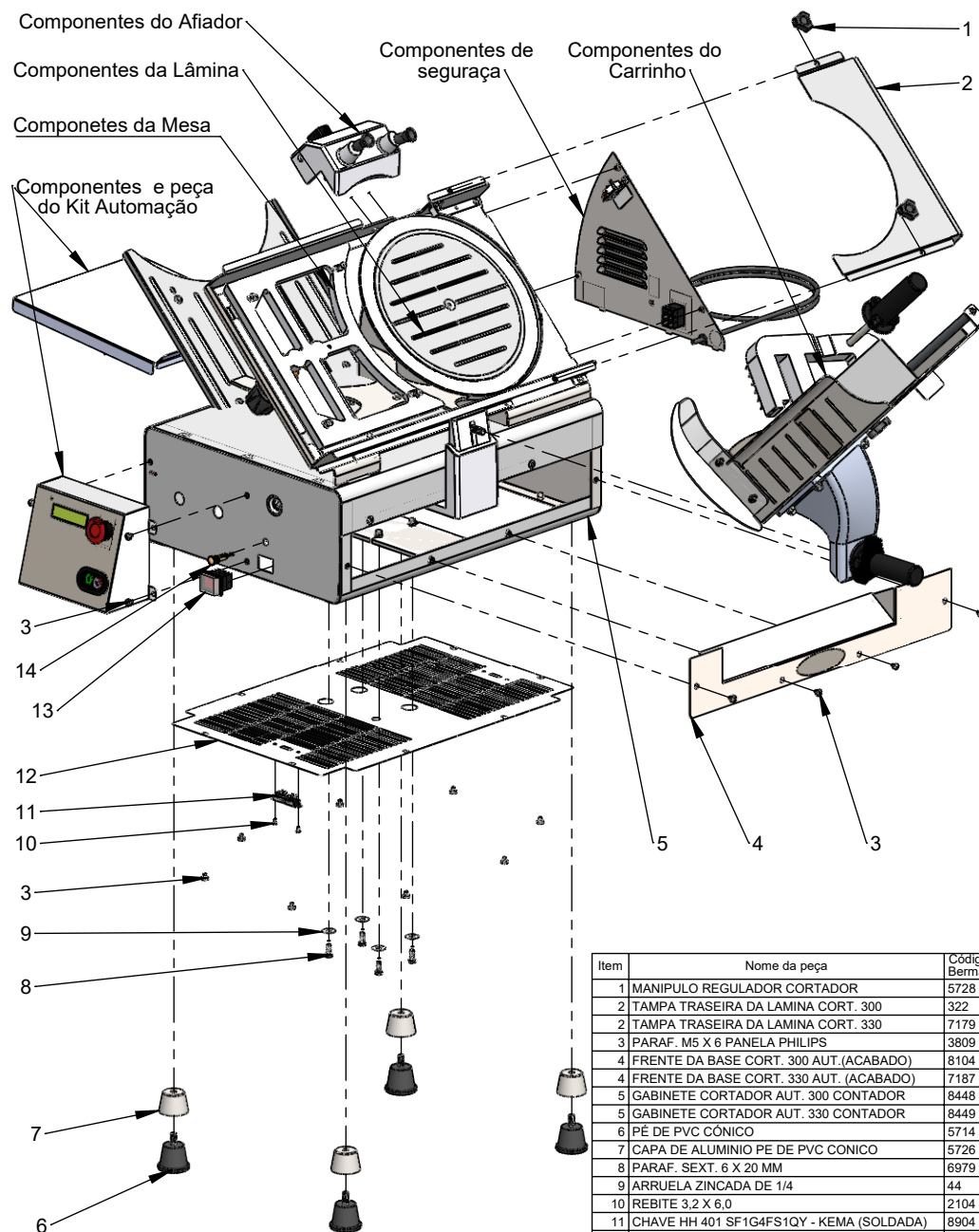
5.1 Tabela de problemas, causas e soluções

Problemas	Causas	Soluções
A Máquina não liga	- Falta de energia no local. - Chave Geral desligada.	- Verificar se há energia na rede. - Colocar a Chave Geral na posição liga.
Cheiro de queimado na máquina.	- Problemas Elétricos. - Problemas com o Motor.	- Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada. - Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada.
Cabo de energia danificado.	- Falha no transporte do produto.	- Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada.
A máquina liga mas quando o produto é colocado na máquina, a mesma para ou gira em baixa rotação.	- Problemas com o Motor.	- Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada.
A máquina não está cortando de forma regular	- A lâmina de corte perdeu o fio de corte	- Afiar a lâmina de corte conforme item 4.
Ruídos na máquina*	- Rolamentos com defeito.	- Entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada.

*Rolamentos com ruídos por motivo de umidade não terão garantia.

6. Componentes

6.1 Componentes principais



Item	Nome da peça	Código Bernar
1	MANIPULO REGULADOR CORTADOR	5728
2	TAMPA TRASEIRA DA LAMINA CORT. 300	322
2	TAMPA TRASEIRA DA LAMINA CORT. 330	7179
3	PARAF. M5 X 6 PANELA PHILIPS	3809
4	FRENTE DA BASE CORT. 300 AUT. (ACABADO)	8104
4	FRENTE DA BASE CORT. 330 AUT. (ACABADO)	7187
5	GABINETE CORTADOR AUT. 300 CONTADOR	8448
5	GABINETE CORTADOR AUT. 330 CONTADOR	8449
6	PÉ DE PVC CÔNICO	5714
7	CAPA DE ALUMINIO PE DE PVC CONICO	5726
8	PARAF. SEXT. 6 X 20 MM	6979
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
10	REBITE 3,2 X 6,0	2104
11	CHAVE HH 401 SF1G4FS1QY - KEMA (SOLDADA)	8904
12	FUNDO DA BASE DO CORT. 300 AUT. (ZINCADA)	2769
12	FUNDO DA BASE DO CORT. 330 AUT. (ZINCADA)	7145
13	CHAVE 30223 -M2FT2EE3Y/197 15A	4481
14	SINALEIRO NEON TM 14 S - AO 127/220 V	4736